

ВЫПУСК 1, МАРТ. 2008

**ИЗЛУЧАЮЩИЕ
ВАРОЧНЫЕ
ПАНЕЛИ**
Платформа 2008

Охватываемые модели	Коммерческий код
KRO 632 TD X	52968
KRO 632 TD Z	52969
KRO 642 D B	52972
KRO 642 D X	52973
KRO 642 D Z	52974
KRO 642 TO B	52975
KRO 642 TO X	52976
KRO 642 TO Z	52977
KRO 742 DO Z	52980
KRO 742 TO Z	52981

**Руководство
по сервисному
обслуживанию**

RU

ОГЛАВЛЕНИЕ

Глава 01:	Техническая информация	3
	Табличка технических данных	3
	Обозначения	3
Глава 02:	Панель управления	4-7
	Панель управления Classic	4
	Панель управления Confort	5
	Панель управления Premium	6
	Установка и встраивание	7
	Рабочие характеристики	7
Глава 03:	Компоненты	7-8
	Электрическая схема	8
Глава 04:	Выполнение ремонта	9-12
	Демо-режим	9
	Функция автотестирования	9
	Таблица неисправностей	10-12
Глава 05:	Демонтаж	13

ГЛАВА 1: ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.1: ТАБЛИЧКА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

1

2

Mod. Cod. **44389420100** L 06 50Hz

S/N **606151306**

PIANO TIL 642 S/N 606151306 - 4438942100

1 Серийный номер:

6

06

15

1306

Порядковый номер
День
Месяц
Год

2 Производственный код:

44

38942

0100

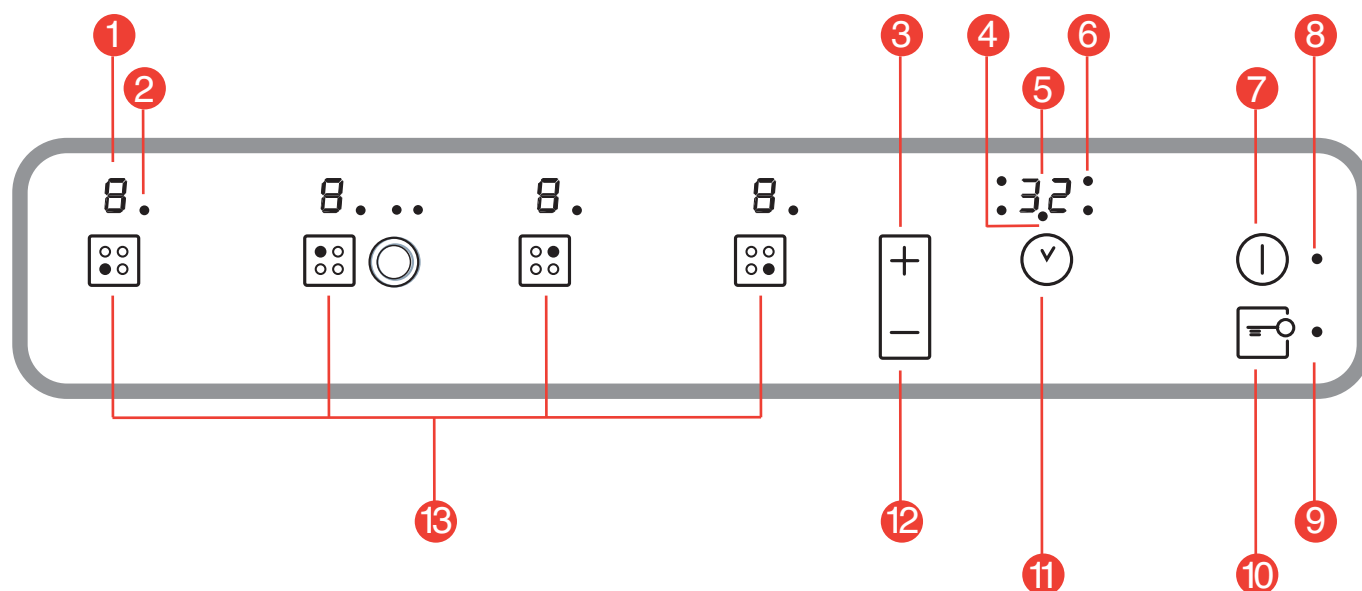
Функциональные изменения и изменения внешнего вида
Коммерческий код
Код завода-изготовителя

1.2: ОБОЗНАЧЕНИЯ

Марка	Тип	Тип интерфейса	Размеры	Общее число конфорок	Число бустеров (для индукционных панелей)/ число особых зон (для излучающих панелей)/тип смешанных панелей	Тип особых зон	Тип особых зон	Отделка	Цвет
К	И	О	6	3	2	Д	О	Х	()
K: Hotpoint Ariston T: Scholtès V: Indesit N: Ariston (Export)	R: Излучающие I: Индукционные E: Смешанные	A: Classic без таймера C: Classic O: Comfort L: Comfort Qualitative (с индикаторным столбиком) P: Premium N: Premium Qualitative (с индикаторным столбиком) M: с ручками H: без органов управления	6: 60 см 7: 70-75 см 8: 80 см ...	3 4 5 6	ИНДУКЦИОННЫЕ ВАРОЧНЫЕ ПАНЕЛИ: 0: без бустеров 1: 1 бустер 2: 2 бустера 3: 3 бустера 4: 4 бустера ИЗЛУЧАЮЩИЕ ВАРОЧНЫЕ ПАНЕЛИ: 0: без особых зон 1: 1 особая излучающая зона (например, 1 двойная) 2: 2 особых излучающих зоны (например, 1 тройная, 1 двойная) 3: 3 особых зоны СМЕШАННЫЕ ВАРОЧНЫЕ ПАНЕЛИ: 5: галогеновая/ излучающая (1 галогеновая) 6: галогеновая/ излучающая (2 галогеновых) 7: индукционная/ излучающая 8: газовая/ излучающая 9: газовая/ индукционная	О: овальная Д: двойная Т: тройная	О: овальная Д: двойная Т: тройная	Х: С рамкой из нержавеющей стали Z: С профилем Experience B: Со скошенными кромками C: Cristal F: С фронтальным профилем L: С боковым профилем	“ ”: нержавеющая сталь (при наличии рамки или профилей) AN: с боковыми профилями антрацитового цвета

ГЛАВА 2: ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

2.1: ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ CLASSIC

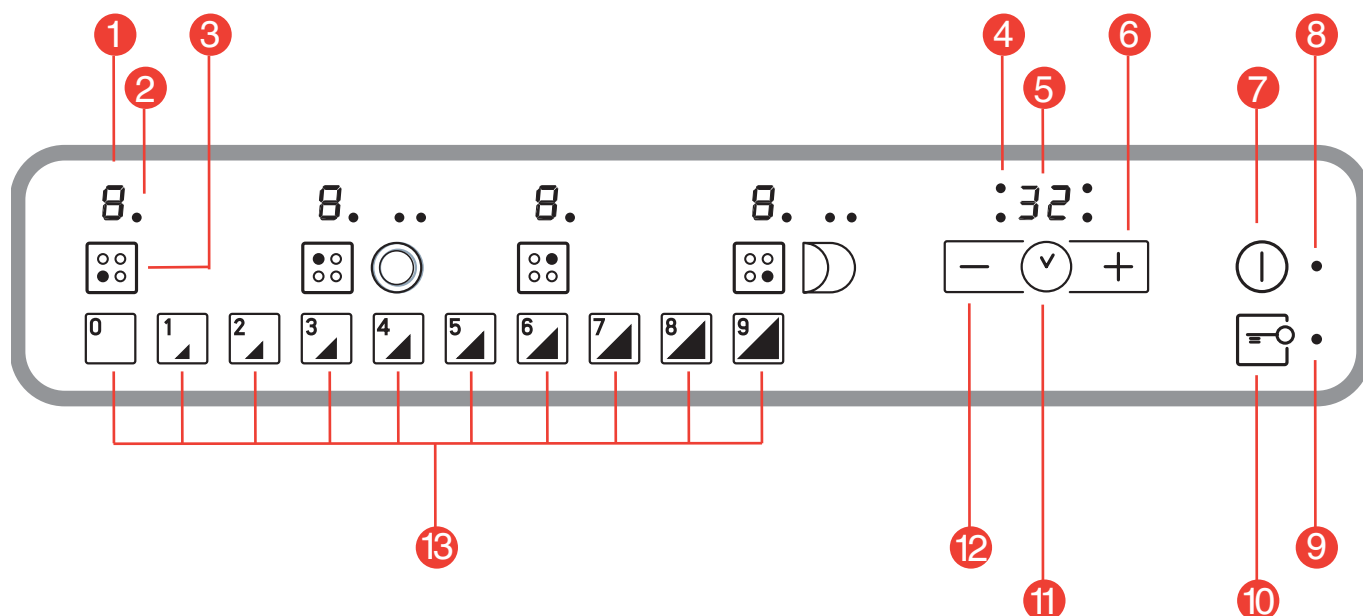


Функциональные клавиши

- 1 Индикатор **МОЩНОСТИ** и **ОСТАТОЧНОГО ТЕПЛА** визуально указывает достигнутый уровень нагрева.
- 2 Индикатор **“ВЫБРАННАЯ ЗОНА НАГРЕВА”** указывает на выбор соответствующей зоны нагрева (конфорки), применительно к которой, следовательно, можно выполнять различные регулировки.
- 3 Клавиша **УВЕЛИЧЕНИЕ МОЩНОСТИ** служит для включения конфорки и регулировки мощности.
- 4 Индикатор **“ТАЙМЕР ОБРАТНОГО ОТСЧЕТА”*** указывает на включение таймера обратного отсчета времени.
- 5 Дисплей **ТАЙМЕРА*** показывает параметры программирования.
- 6 Индикатор **“ЗАПРОГРАММИРОВАННАЯ ЗОНА НАГРЕВА”*** указывает на выбранную зону нагрева (конфорку) при запуске процедуры программирования.
- 7 Клавиша **“ВКЛ/ВЫКЛ”** служит для включения и выключения прибора.
- 8 Индикатор **“ВКЛ/ВЫКЛ”** указывает на состояние (включен/выключен) прибора.
- 9 Индикатор **“КЛАВИШИ ЗАБЛОКИРОВАНЫ”** извещает о выполненной блокировке клавиш.
- 10 Клавиша **“БЛОКИРОВКА КЛАВИШ”** служит для предотвращения случайных изменений настроек варочной панели.
- 11 Клавиша **“ТАЙМЕР”*** служит для регулирования времени приготовления.
- 12 Клавиша **“УМЕНЬШЕНИЕ МОЩНОСТИ”** служит для регулировки мощности и выключения конфорки.
- 13 Клавиши **“ВЫБОР ЗОНЫ НАГРЕВА”** служат для выбора нужной зоны нагрева (конфорки).

* имеется только на некоторых моделях

2.2: ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ CONFORT

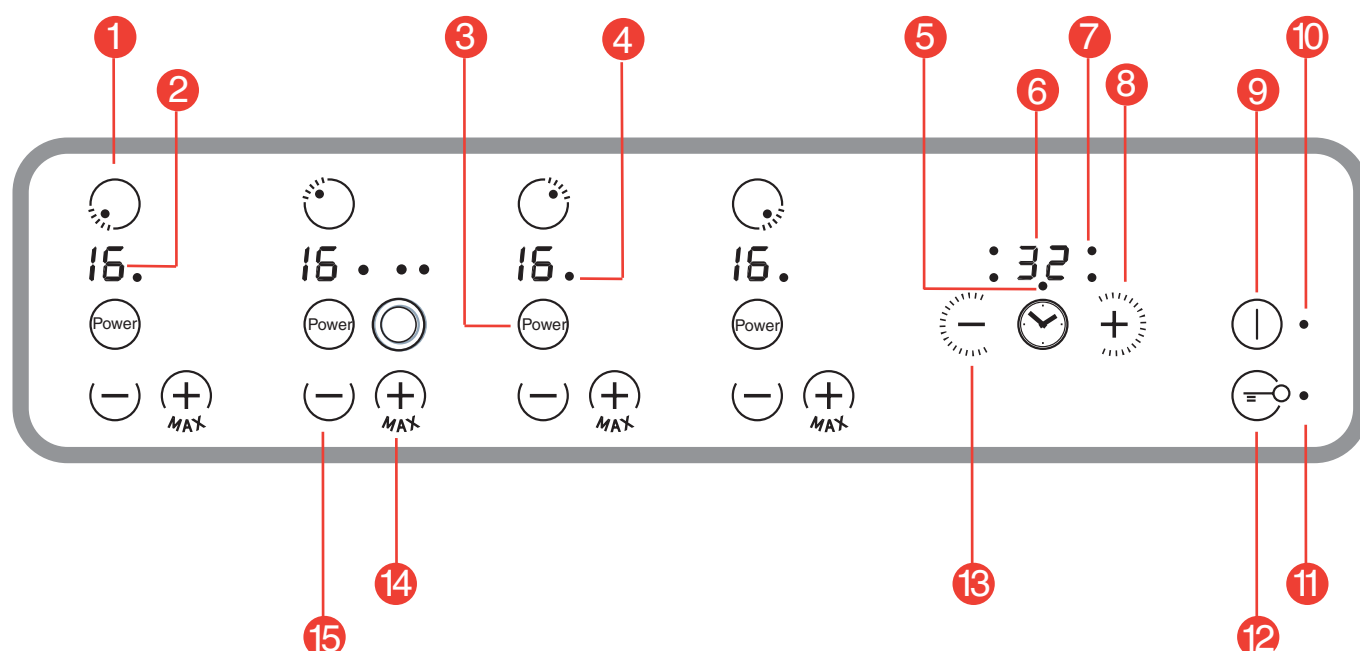


Функциональные клавиши

- 1 Индикатор **МОЩНОСТИ** и **ОСТАТОЧНОГО ТЕПЛА** визуально указывает достигнутый уровень нагрева.
- 2 Индикатор **“ВЫБРАННАЯ ЗОНА НАГРЕВА”** указывает на выбор соответствующей зоны нагрева (конфорки), применительно к которой, следовательно, можно выполнять различные регулировки.
- 3 Клавиши **“ВЫБОР ЗОНЫ НАГРЕВА”** служат для выбора нужной зоны нагрева (конфорки).
- 4 Индикатор **“ЗАПРОГРАММИРОВАННАЯ ЗОНА НАГРЕВА”*** указывает на выбранную зону нагрева (конфорку) при запуске процедуры программирования.
- 5 Дисплей **ТАЙМЕРА*** показывает параметры программирования.
- 6 Клавиша **“УВЕЛИЧЕНИЕ МОЩНОСТИ”** служит для включения конфорки и регулировки мощности.
- 7 Клавиша **“ВКЛ/ВЫКЛ”** служит для включения и выключения прибора.
- 8 Индикатор **“ВКЛ/ВЫКЛ”** указывает на состояние (включен/выключен) прибора.
- 9 Индикатор **“КЛАВИШИ ЗАБЛОКИРОВАНЫ”** извещает о выполненной блокировке клавиш.
- 10 Клавиша **“БЛОКИРОВКА КЛАВИШ”** служит для предотвращения случайных изменений настроек варочной панели.
- 11 Клавиша **“ТАЙМЕР”*** служит для регулирования времени приготовления.
- 12 Клавиша **“УМЕНЬШЕНИЕ МОЩНОСТИ”** служит для регулировки мощности и выключения конфорки.
- 13 Клавиши **“ВЫБОР МОЩНОСТИ ЗОН НАГРЕВА”** служат для включения конфорки и регулирования мощности.

** имеется только на некоторых моделях*

2.3: ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ PREMIUM



Функциональные клавиши

- 1 Индикатор **“ВЫБРАННАЯ ЗОНА НАГРЕВА”** указывает на выбор соответствующей зоны нагрева (конфорки), применительно к которой, следовательно, можно выполнять различные регулировки.
- 2 Индикатор **МОЩНОСТИ** и **ОСТАТОЧНОГО ТЕПЛА** визуально указывает достигнутый уровень нагрева.
- 3 Клавиша **“БЫСТРЫЙ НАГРЕВ”*** служит для включения режима быстрого нагрева соответствующей зоны нагрева (конфорки).
- 4 Индикатор **“БЫСТРЫЙ НАГРЕВ”*** указывает на включение режима быстрого нагрева.
- 5 Индикатор **“ТАЙМЕР ОБРАТНОГО ОТСЧЕТА”*** указывает на включение таймера обратного отсчета времени.
- 6 Дисплей **ТАЙМЕРА*** показывает параметры программирования.
- 7 Индикатор **“ЗАПРОГРАММИРОВАННАЯ ЗОНА НАГРЕВА”*** указывает на выбранную зону нагрева (конфорку) при запуске процедуры программирования.
- 8 Клавиша **“УВЕЛИЧЕНИЕ ВРЕМЕНИ”*** служит для увеличения времени при использовании таймера обратного отсчета или программировании времени приготовления.
- 9 Клавиша **“ВКЛ/ВЫКЛ”** служит для включения и выключения прибора.
- 10 Индикатор **“ВКЛ/ВЫКЛ”** указывает на состояние (включен/выключен) прибора.
- 11 Индикатор **“КЛАВИШИ ЗАБЛОКИРОВАНЫ”** извещает о выполненной блокировке клавиш.
- 12 Клавиша **“БЛОКИРОВКА КЛАВИШ”** служит для предотвращения случайных изменений настроек варочной панели.
- 13 Клавиша **“УМЕНЬШЕНИЕ ВРЕМЕНИ”*** служит для уменьшения времени при использовании таймера обратного отсчета или программировании времени приготовления.
- 14 Клавиша **УВЕЛИЧЕНИЕ МОЩНОСТИ** служит для включения конфорки и регулировки мощности.
- 15 Клавиша **УМЕНЬШЕНИЕ МОЩНОСТИ** служит для регулировки мощности и выключения конфорки.

* имеется только на некоторых моделях

2.4: УСТАНОВКА И ВСТРАИВАНИЕ ВАРОЧНОЙ ПАНЕЛИ

В отношении встраивания прибора, требований к вентиляции, крепления к мебели, электрического монтажа и др. см. соответствующее **Руководство по эксплуатации**, находящееся в упаковке данного прибора.

2.5: РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.5.1: Рабочее напряжение

Величинами, обеспечивающими правильную работу прибора, являются:
230 В с допуском +/-10 % и 50 Гц.

2.5.2: Режим быстрого нагрева



Этот режим служит для быстрого достижения заданной температуры, после чего он автоматически выключается, а конфорка возвращается к уровню мощности, ранее заданному пользователем.

ГЛАВА 3: КОМПОНЕНТЫ

Плата дисплея

Плата дисплея, используемая для управления излучающими конфорками, образована несколькими платами. Эти платы: Touch (сенсорная), Visual (плата индикации) и плата управления нагрузками смонтированы в одном блоке, имеющем единый код запчасти.

Плата Touch (расположенная сверху) служит для получения команд пользователя. Эти команды выводятся на дисплей платой Visual (индикации), расположенной посередине, для того, чтобы пользователь мог видеть выполненные им операции.

Наконец, самой нижней платой является плата управления нагрузками, которая управляет нагрузками в соответствии с командами пользователя варочной панели, т.е. осуществляет включение выбранной конфорки, доведение ее до заданной температуры и т.д. Все это выполняется с помощью общих реле (выполняющих функции предохранительных устройств) и реле управления (включения и выключения) каждой отдельной конфоркой и ее зоной расширения (если таковая имеется).

Конфорки

Конфорки, применяемые в данной платформе, оснащены ТЭНами Highlight. Их характеризует быстрый нагрев и достижение высокой температуры за короткое время.

Они могут быть одинарными, т.е. иметь только один ТЭН Highlight. Одинарные конфорки могут иметь зону расширения, которая может быть круглой, расположенной вокруг самой конфорки, или же обладать формой полумесяца, например, в случае конфорок для приготовления рыбы и т.д. Конфорками другого типа являются смешанные, в состав которых входят ТЭН Highlight и галогеновая лампа: такая конфигурация позволяет с помощью галогеновой лампы сократить время достижения температуры, т.е. оптимизация работы конфорки достигается за счет излучения лампы. Наконец, бывают смешанные конфорки с зоной расширения, которые представляют собой не что иное, как одинарные конфорки с галогеновыми лампами, к которым добавлены зоны расширения.

Датчик

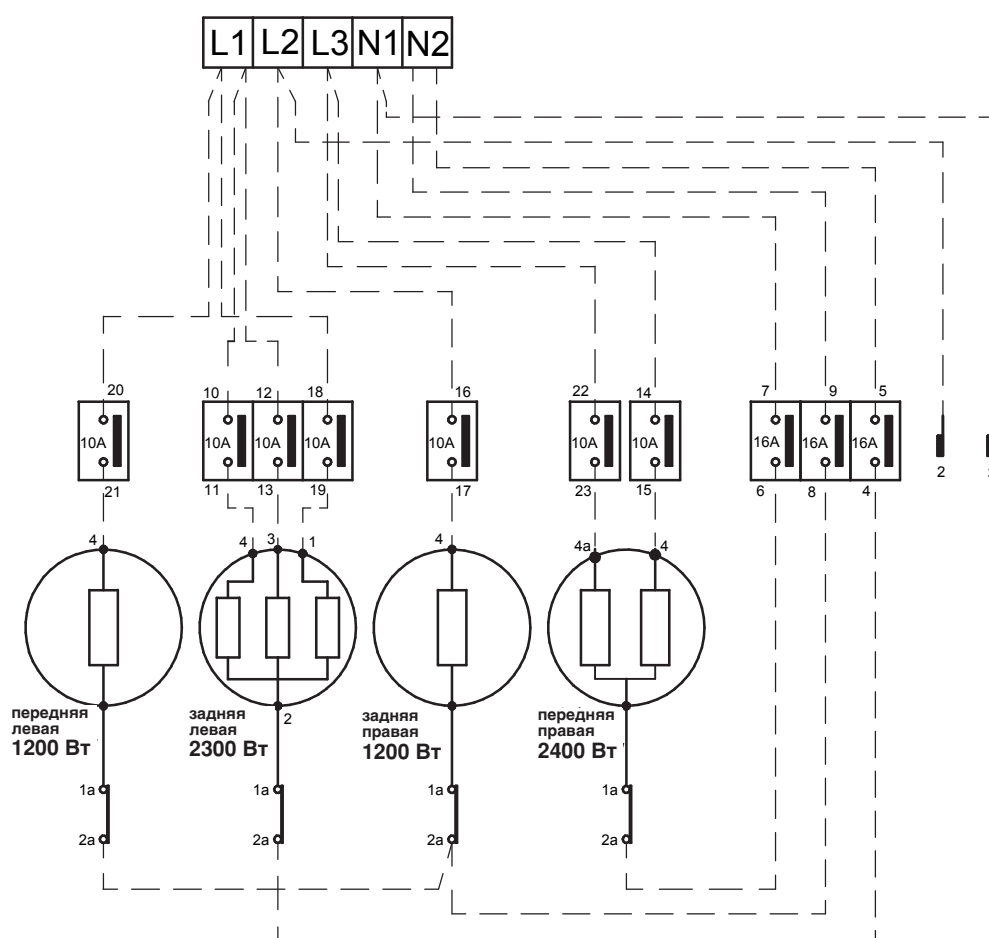
NTC платы дисплея: Функцией этого датчика, расположенного на плате Visual - средней из плат, образующих плату дисплея - является контроль температуры в зоне панели управления и в случае ее чрезмерного повышения (при достижении 105 °C) - отключение варочной панели.

Индикация остаточного тепла

В излучающих варочных панелях управление индикатором остаточного тепла производится не аппаратно с помощью датчиков NTC или PTC, а программно.

В зависимости от выбранной пользователем мощности и времени, в течение которого была включена конфорка, индикация остаточного тепла производится двумя различными способами. С помощью букв “Н” (заглавной), чтобы указать на то, что температура конфорки является очень высокой (более 60°C), и “h” (строчной), чтобы указать на то, что температура конфорки не столь высока (в диапазоне между 60°C и 40 °C).

3.1: ОБЩАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ГЛАВА 4: ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА

4.1: ДЕМО-РЕЖИМ

Исходное состояние для запуска данного режима:

1. Варочная панель включена
2. Все индукторы выключены

Для включения ДЕМО-режима следует одновременно нажать клавиши “+” и “-”, относящиеся к функции “ТАЙМЕР”, и держать их нажатыми более 6 секунд; после чего светодиоды клавиш “ВКЛ/ВЫКЛ” и “БЛОКИРОВКА КЛАВИШ” будут мигать в течение одной секунды: в этот момент следует нажать клавишу с символом часов. Каждые 5 секунд в течение одной секунды на дисплее будет высвечиваться сообщение “DE ON”.

Выключение Демо-режима осуществляется аналогично его включению

Примечание: функция “ДЕМО-режим” имеется только в варочных панелях с ТАЙМЕРОМ.

Если Демо-режим включен, минуты ТАЙМЕРА будут индицироваться со скоростью секунд.

4.2: ФУНКЦИЯ АВТОТЕСТИРОВАНИЯ

4.2.1: Последовательность активации автотестирования

Начальное условие: Варочная панель должна быть выключена.

Нажмите в порядке слева направо и сверху вниз все клавиши интерфейса, не пропуская ни одной. При каждом нажатии пальца на соответствующую сенсорную клавишу подается подтверждающий звуковой сигнал.

4.2.2: Последовательность автотестирования

В ходе автотестирования по часовой стрелке по одному включаются все конфорки, начиная с расположенной внизу слева и заканчивая расположенной внизу справа. В ходе автотестирования включаются все конфорки и их зоны расширения, если таковые имеются (на 15 секунд каждая).

4.2.3: Индикация неисправностей.

Если в памяти варочной панели отсутствует последняя неисправность, выполнение автотестирования начнется немедленно.

Если же последняя неисправность записана в памяти прибора, после активации процедуры автотестирования код этой неисправности будет высвечиваться на дисплее в течение 20 секунд, и только после этого начнется выполнение последовательности операций автотестирования.

По окончании процедуры автотестирования последняя неисправность будет удалена из памяти.

Если же процесс автотестирования будет прерван (выключением варочной панели или отключением электропитания в помещении), последняя неисправность не будет перенесена в память статистических данных и вновь будет выведена на дисплей с началом запуска нового цикла автотестирования.

Внимание: Неисправность выводится на все 7-сегментные индикаторы, если она относится ко всей варочной панели. Если неисправность относится к одной из силовых плат, она выводится на оба 7-сегментных индикатора, соответствующие этим платам.

Если неисправность относится только к одному индуктору, она выводится только на 7-сегментный индикатор, соответствующий данному индуктору, например, если речь идет о неисправности датчика NTC индуктора или о высокой температуре, зафиксированной датчиком NTC платы дисплея.

4.2.4: Программирование основной платы

Программирование платы дисплея можно осуществлять тремя различными методами:

- 1 С помощью карманного компьютера (с использованием MemWriter)
- 2 С помощью ПК (для Великобритании)
- 3 С использованием считывателя Smart Reader и смарт-карты.

Во всех случаях см. соответствующую документацию.

4.3: ТАБЛИЦА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

НЕИСПРАВНОСТЬ	СУБКОД	НАЗВАНИЕ	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
F01	1	Короткое замыкание цепи датчика NTC платы Visual	Заменить плату дисплея
F01	2	Обрыв цепи датчика NTC платы Visual	Заменить плату дисплея
F02	1	Связь между платой VISUAL И МОДУЛЕМ cookeye/clipsoeye	Данная неисправность в этой модели невозможна
F03	1	Не работают клавиши (все клавиши кроме клавиши “ВКЛ/ВЫКЛ”)	- Проверить правильность подключения плоского кабеля, соединяющего платы Touch и Visual - Прочистить контакты плоского кабеля и снова подсоединить его - Подождать 3 минуты, не включая конфорки. Если снова появляется код неисправности F03, заменить плату дисплея. - Если в течение 3 минут ничего не произойдет, включить конфорки и подождать еще 3 минуты. Если снова появляется код неисправности F03, заменить плату дисплея. Если этот код не появляется, все в порядке.
F03	2	Клавиши: Не работает клавиша “ВКЛ/ВЫКЛ”	- Проверить правильность подключения плоского кабеля, соединяющего платы Touch и Visual - Прочистить контакты плоского кабеля и снова подсоединить его - Подождать 3 минуты, не включая конфорки. Если снова появляется код неисправности F03, заменить плату дисплея. - Если в течение 3 минут ничего не произойдет, включить конфорки и подождать еще 3 минуты. Если снова появляется код неисправности F03, заменить плату дисплея. Если этот код не появляется, все в порядке.
F03	3	Связь между платами VISUAL <-->и TOUCH	- Проверить правильность подключения плоского кабеля, соединяющего платы Touch и Visual - Прочистить контакты плоского кабеля и снова подсоединить его - Подождать 3 минуты, не включая конфорки. Если снова появляется код неисправности F03, заменить плату дисплея. - Если в течение 3 минут ничего не произойдет, включить конфорки и подождать еще 3 минуты. Если снова появляется код неисправности F03, заменить плату дисплея. Если этот код не появляется, все в порядке.
F04	1	Слишком высокая температура платы Visual	- Проверить изоляцию отсека платы дисплея - Проверить калибровку датчика NTC платы дисплея (только для Doctor) - Заменить плату дисплея
F05	1	ISI UART 1 (CN 03): короткозамкнута цепь датчика NTC большой индукционной конфорки	- Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. - Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) - В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор - Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору.
F05	2	ISI UART 1 (CN 03): разомкнута цепь датчика NTC большой индукционной конфорки	- Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. - Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) - В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор - Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору.
F05	3	ISI UART 1 (CN 03): большая индукционная конфорка не подключена	- Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. - Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) - В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор - Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору.
F06	1	ISI UART 1 (CN 03): короткозамкнута цепь датчика NTC малой индукционной конфорки	- Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. - Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) - В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор - Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору.

НЕИСПРАВНОСТЬ	СУБКод	НАЗВАНИЕ	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
F06	2	ISI UART 1 (CN 03): разомкнута цепь датчика NTC малой индукционной конфорки	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору.
F06	3	ISI UART 1 (CN 03): малая индукционная конфорка не подключена	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору
F07	1	ISI UART 2 (CN 04): короткозамкнута цепь датчика NTC большой индукционной конфорки	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору
F07	2	ISI UART 2 (CN 04): разомкнута цепь датчика NTC большой индукционной конфорки	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору
F07	3	ISI UART 2 (CN 04): большая индукционная конфорка не подключена	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору
F08	1	ISI UART 2 (CN 04): короткозамкнута цепь датчика NTC малой индукционной конфорки	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору
F08	2	ISI UART 2 (CN 04): разомкнута цепь датчика NTC малой индукционной конфорки	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем определенному индуктору
F08	3	ISI UART 2 (CN 04): малая индукционная конфорка не подключена	1. Проверить контакты индуктора на надежность соединения и чистоту. 2. Замерить омическое сопротивление датчика NTC (тестер не должен показывать ни К.З., ни обрыв) 3. В случае нарушения калибровки датчика NTC заменить индуктор 4. Заменить силовую плату. Примечание: высвечивается на 7-сегментном индикаторе, соответствующем
F09	1	Ошибка установочного файла управления силовой платой	1. Перепрограммировать плату дисплея 2. Заменить плату дисплея
F09	2	Ошибка установочного файла управления платой VISUAL	1. Перепрограммировать плату дисплея 2. Заменить плату дисплея
F09	3	Ошибка установочного файла управления платой TOUCH	1. Перепрограммировать плату дисплея 2. Заменить плату дисплея

НЕИСПРАВНОСТЬ	СУБКод	НАЗВАНИЕ	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
F10	1	ISI UART 1 (CN 03): Цепь датчика NTC радиатора короткозамкнута	Заменить соответствующую плату генератора
F10	2	ISI UART 1 (CN 03): Цепь датчика NTC радиатора в обрыве	Заменить соответствующую плату генератора
F11	1	ISI UART 2 (CN 04): Цепь датчика NTC радиатора короткозамкнута	Заменить соответствующую плату генератора
F11	2	ISI UART 2 (CN 04): Цепь датчика NTC радиатора в обрыве	Заменить соответствующую плату генератора
F12	1	ISI UART 1 (CN 03): Слишком высокая температура радиатора	- Проверить правильность подключения вентилятора и целостность проводки. - Убедиться в том, что вентилятор работает, задав максимальную мощность
F12	1	ISI UART 1 (CN 03): Слишком высокая температура радиатора	- Измерить сопротивление датчика NTC радиатора и убедиться в том, что его калибровка не нарушена - Заменить соответствующую плату генератора
F13	1	ISI UART 2 (CN 04): Слишком высокая температура радиатора	- Проверить правильность подключения вентилятора и целостность проводки. - Убедиться в том, что вентилятор работает, задав максимальную мощность. - Измерить сопротивление датчика NTC радиатора и убедиться в том, что его калибровка не нарушена - Заменить соответствующую плату генератора
F14	1	ISI UART 1 (CN 03): Слишком высокая температура большой индукционной конфорки	- Измерить сопротивление датчика NTC индуктора и убедиться в том, что его калибровка не нарушена - Заменить индуктор. - Заменить силовую плату
F15	1	ISI UART 1 (CN 04): Слишком высокая температура малой индукционной конфорки	- Измерить сопротивление датчика NTC индуктора и убедиться в том, что его калибровка не нарушена - Заменить индуктор. - Заменить силовую плату
F16	1	ISI UART 2 (CN 04): Слишком высокая температура большой индукционной конфорки	- Измерить сопротивление датчика NTC индуктора и убедиться в том, что его калибровка не нарушена - Заменить индуктор. - Заменить силовую плату
F17	1	ISI UART 2: Слишком высокая температура малой индукционной конфорки	- Измерить сопротивление датчика NTC индуктора и убедиться в том, что его калибровка не нарушена - Заменить индуктор. - Заменить силовую плату
F18	1	Связь между UART1 платы VISUAL <-->и ВНЕШНЕЙ ПЛАТОЙ	- Отключить прибор от сети электропитания, подождать 3 минуты и снова включить его в сеть. - Проверить соединительные кабели между платами. - Прозвонить кабель UART1 (CN03) - Заменить плату дисплея - Заменить силовую плату - Отключить прибор от сети электропитания, подождать 3 минуты и снова включить его в сеть
F19	1	Связь между UART2 платы VISUAL <-->и ВНЕШНЕЙ ПЛАТОЙ	- Проверить соединительные кабели между платами. - Прозвонить кабель UART2 (CN04) - Заменить плату дисплея - Заменить силовую плату

Примечание:

- Неисправности, обозначенные черным шрифтом на белом фоне, являются общими для обоих типов варочных панелей (излучающих и индукционных). Все остальные неисправности относятся только к индукционным варочным панелям.

ГЛАВА 5: ДЕМОНТАЖ

Открытие варочной панели:

- 1 Открутите расположенные по краям варочной панели винты, крепящие стеклокерамическую панель к основанию.
- 2 Поднимите стеклокерамическую панель

Демонтаж платы дисплея:

- 1 Откройте варочную панель
- 2 Поднимите плату дисплея
- 3 Отсоедините всю проводку с нижней стороны платы

Демонтаж конфорок:

- 1 Откройте варочную панель
- 2 Отсоедините проводку от конфорки
- 3 Отсоедините конфорку от основания варочной панели
- 4 Поднимите конфорку

